



[NEWSLETTER](#) | [ABONNEMENT](#) | [ANZEIGENSERVICE](#) | [HILFE](#)

Suche [»»](#)

Archiv

- [LINKSERVICE](#)
- [NACHRICHTEN](#)
- »» ARCHIV**
- [FACHGRUPPEN](#)
- [MM-BÖRSE](#)
- [MARKTPLATZ](#)
- [PUBLIKATIONEN](#)
- [MM-SEMINARE](#)
- [MM-STELLENMARKT](#)
- [VERANSTALTUNGEN](#)
- [MM-INTERNATIONAL](#)
- [BRANCHENLINKS](#)
- [IMPRESSUM](#)

Willy Degen Werkzeugmaschinen - Starke Konkurrenz für Drehmaschinen

20.11.2003



In nur wenigen Sekunden wird die Kontur geschliffen und anschließend das Teil mit der gleichen CBN-Schleifscheibe getrennt.

Schömborg-Schörzungen (bk) – „Woran sich andere Maschinenhersteller Zähne ausgebissen haben, ist gelungen“, freut sich Willy Degen, geschäftsführender Gesellschafter des gleichnamigen Unternehmens, und präsentiert den Besuchern seiner Hausausstellung stolz seine jüngste Entwicklung: die Hochgeschwindigkeits-Einsteichschleifmaschine Grindtu Alpha. Damit kann in nur wenigen Sekunden von der Stange die Außenkontur von Teilen geschliffen und anschließend das Teil mit der gleichen Scheibe von der Stange getrennt werden. Das Tempo der CBN-Profilschleifscheibe liegt bei 6000 Touren, die Schnittgeschwindigkeit bei 150 m/s und die Trenngeschwindigkeit bei 380 mm/min. Die Zerspanleistung kann bis zu 1000 m³/min · s betragen, bei einer Standmenge der Schleifscheibe von maximal 300 000 Teilen.

[E-Mail an den Verfasser](#)



[Über](#)

